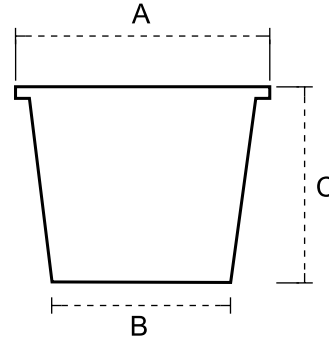




КР 5000/210 Т1



A - 226,7 мм
B - 185 мм
C - 171 мм

Місткість

5,0 л

Матеріал



Колір

відповідно до палітри

IML

-

Ручка

РЕ, метал

Навантаження на ручку

10 кг

Упаковка

Можлива індивідуальна упаковка за запитом замовника

Вид упаковки	Висота, м	Кількість виробів, шт	Вага бруто, кг	Пакувальні матеріали:
Американська палета (1200x1000 мм)	2	1380	241	картонний піддон; картонна кришка; рукав п/е шириною 390 мм; стрейч - плівка
Євро палета (1200x800 мм)	2	900	120	
Коробка (613x413x458 мм)	-	-	-	

Кришки

Діаметр мм	Матеріал	Опис	IML	Макс. ст. тиск на кришку, кг
тип 1 226,7		герметична	-	35
тип 2 226,7		під запаювання	-	35

Рекомендації

FSSC 22000

TU У 22.2-13429839-002:2018

Рекомендації щодо умов проведення випробувань полімерного пакування Vital Plast

• перед випробуванням зразки упакування необхідно кондиціонувати впродовж не менш ніж 24 годин при температурі (21±2)°C та відносній вологості (65±5)%.

Рекомендації щодо умов використання полімерного пакування Vital Plast та його наповнення продуктом

• при порушенні температурних умов протягом транспортуванні (менше за 1°C та більше за 35°C), полімерне пакування повинно кондиціонуватися перед використанням протягом 24 годин при температурі (21±2)°C;
• температура продукту, яким наповнюється упакування, не повинна перевищувати 70°C;
• температура продукту при закритті кришкою не повинна перевищувати 35°C

Рекомендації щодо умов палетування

• продукція у полімерному пакуванні повинна бути встановлена на рівні піддони без тріщин та інших дефектів, які можуть пошкодити або не витримати товар;
• максимальне статичне навантаження на кришку та ємність нижнього шару вказане в таблиці "Кришки" і розраховане при 20°C;
• за наявності проміжків між дошками, що перевищують 50 мм, рекомендується укладати на палету гофрокартон для забезпечення рівномірного розподілу навантаження;
• палету з готовою продукцією в полімерних контейнерах обгортають з допомогою термоусадочної плівки або стретч-плівки зверху до низу з метою захисту від вертикальних та горизонтальних руйнівних тисків;
• охоплення палети плівкою повинно бути не занадто сильним задля уникнення деформації пакування продукції на палеті;
• під час штабелювання готової продукції в полімерному пакуванні на палету, шари бажано перекладати картоном. Особливо це важливо в спекотну пору року. Розміщення гофрокартону між шарами дозволяє досягти більшої жорсткості і, як наслідок, більшої стабільності палети.
• застосування поліпропіленової стрічки для фіксації ярусів запобігає вертикальному і боковому переміщенням продукції при динамічних навантаженнях.

Рекомендації щодо умов зберігання поліпропіленового пакування у складах

• полімерне пакування необхідно зберігати при температурі від 1 до 35°C в критих складських приміщеннях на відстані не меншій за 1 м від нагрівальних приладів;
• під час зберігання необхідно враховувати всі маніпуляційні знаки на коробках, такі як: «Верх», «Кришке», «Берегти від дощу», «Оберігати від сонячного світла»;
• під час зберігання упакованої в полімерні контейнери продукції в складах з температурою вище 30°C, рекомендується встановлювати палети в нижніх ярусах та забезпечити провітрювання.

Рекомендації щодо умов транспортування

• полімерне пакування необхідно перевозити закритими видами транспорту;
• забороняється додавати додатковий вантаж зверху на упаковану палету;
• не допускайте транспортування полімерних споживчих контейнерів без транспортного пакування;
• під час перевезення транспортне пакування потрібно розміщувати у транспортному засобі таким чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).
• під час перевезення транспортне пакування потрібно розміщувати у транспортному засобі таким чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).

ВАЖЛИВО! Можливість складування більшої, ніж передбачено рекомендаціями виробника кількості ємностей на палету, а також ефективність складування ємностей із використанням допоміжних засобів, таких як термоусадочна плівка, гофрокартонні прокладки, і тому подібного, мають бути підтверджені випробуваннями.