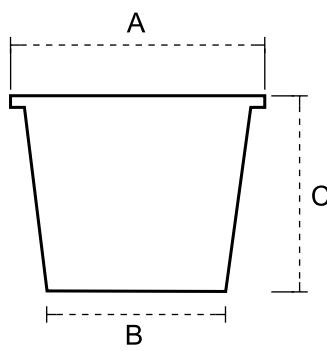




KP 2200/150 Т1

Vital•Plast
Your Trusted Partner

Місткість

2,20 л

Матеріал



Колір

відповідно до палітри

IML

корпус

Ручка



Навантаження на ручку

4,4 кг

A - 164 ММ
B - 135 ММ
C - 149 ММ

Упаковка

Можлива індивідуальна упаковка за запитом замовника

Вид упаковки	Висота, м	Кількість виробів, шт	Вага бруто, кг	Пакувальні матеріали:
Американська палета (1200x1000 мм)	2	2400	200	гофроящик
Євро палета (1200x800 мм)	2	1920	152	пакет поліетиленовий 1000*1100 мм
Коробка (613x413x458 мм)	0,458	120	8,9	

Кришки

Діаметр мм	Матеріал	Опис	IML	Макс. ст. тиск на кришку, кг
тип 2 164		герметична	так	16

Рекомендації

FSSC 22000

ТУ У 22.2-13429839-002:2018

Рекомендації щодо умов проведення випробувань полімерного пакування Vital Plast

- перед випробуванням зразки упакування необхідно кондиціонувати впродовж не менш ніж 24 годин при температурі $(21\pm2)^\circ\text{C}$ та відносній вологості $(65\pm5)\%$.

Рекомендації щодо умов використання полімерного пакування Vital Plast та його наповнення продуктом

- при порушенні температурних умов протягом транспортування (менше за 1°C та більше за 35°C), полімерне пакування повинно кондиціонуватися перед використанням протягом 24 годин при температурі $(21\pm2)^\circ\text{C}$;
- температура продукту, який наповнюється упакування, не повинна перевищувати 70°C ;
- температура продукту при закритті кришкою не повинна перевищувати 35°C .

Рекомендації щодо умов палетування

- продукція у полімерному пакуванні повинна бути встановлена на рівні піддони без тріщин та інших дефектів, які можуть пошкодити або не витримати товар;
- максимальне статичне навантаження на кришку та ємність нижнього шару вказане в таблиці "Кришки" і розраховане при 20°C ;
- за наявності проміжків між дошками, що перевищують 50 мм, рекомендується укладати на палету гофрокартон для забезпечення рівномірного розподілу навантаження;
- палету з готовою продукцією в полімерних контейнерах обгортають з допомогою термоусадочного плівки або стретч-плівки з верху до низу з метою захисту від вертикальних та горизонтальних руйнівних тисків;
- охоплення палети плівкою повинно бути не занадто сильним задля уникнення деформації пакування продукції на палеті;
- під час штабелювання готової продукції в полімерному пакуванні на палету, шари бажано перекладати картоном. Особливо це важливо в скептону пору року. Розміщення гофрокартону між шарами дозволяє досягти більшої жорсткості і, як наслідок, більшої стабільності палети.

Рекомендації щодо умов зберігання поліпропіленового пакування у складах

- полімерне пакування необхідно зберігати при температурі від 1 до 35°C в критих складських приміщеннях на відстані не меншій за 1 м від нагрівальних пристрій;
- під час зберігання необхідно враховувати всі маніпуляційні знаки на коробках, такі як: «Верх», «Крихке», «Берегти від дощу», «Оберігати від сонячного світла»;
- під час зберігання упакованої в полімерні контейнери продукції в складах з температурою вище 30°C , рекомендується встановлювати палети в нижніх ярусах та забезпечити провітрювання.

Рекомендації щодо умов транспортування

- полімерне пакування необхідно перевозити закритими видами транспорту;
- забороняється додавати додатковий вантаж зверху на упаковану палету;
- не допускайте транспортування полімерних споживчих контейнерів без транспортного пакування;
- під час перевезення транспортне пакування потрібно розміщувати у транспортному засобі таким чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).

чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).

ВАЖЛИВО! Можливість складування більшої, ніж передбачено рекомендаціями виробника кількості ємностей на палету, а також ефективність складування ємностей із використанням допоміжних засобів, таких як термоусадочна плівка, гофрокартонні прокладки, і тому подібного, мають бути підтвердженні випробуваннями.