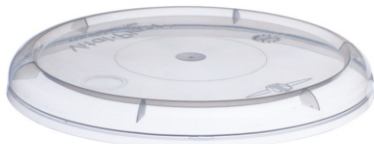




КР 95 Т1

Vital·Plast
Your Trusted Partner



Матеріал



Колір

відповідно до палітри

Діаметр

96,5 мм

Висота

10,5 мм

IML

ні

Герметичність

так

Упаковка

Вид упаковки	Висота, м	Кількість виробів, шт	Вага бруто, кг	Пакувальні матеріали:
Американська палета (1200x1000 мм)	2	42000	196	гофроящик пакет п/е шириною 420 мм; стрейч - плівка
Євро палета (1200x800 мм)	2	33600	157	
Коробка (592x392x265 мм)	0,265	1200	5,1	

Ємності

Сумісні ємності	Матеріал	IML	Макс. ст. тиск на кришку, кг
КР 330/95 Т1		ні	2
КР 400/95 Т1		ні	2,5

Рекомендації

FSSC 22000

TU У 22.2-13429839-002:2018

Рекомендації щодо умов проведення випробувань полімерного пакування Vital Plast

• перед випробуванням зразки упакування необхідно кондиціонувати впродовж не менш ніж 24 годин при температурі (21±2)°С та відносній вологості (65±5)%.

Рекомендації щодо умов використання полімерного пакування Vital Plast та його наповнення продуктом

• при порушенні температурних умов протягом транспортуванні (менше за 1°С та більше за 35°С), полімерне пакування повинно кондиціонуватися перед використанням протягом 24 годин при температурі (21±2)°С;
• температура продукту, яким наповнюється упакування, не повинна перевищувати 70°С;
• температура продукту при закритті кришкою не повинна перевищувати 35°С

Рекомендації щодо умов палетування

• продукція у полімерному пакуванні повинна бути встановлена на рівні піддони без тріщин та інших дефектів, які можуть пошкодити або не витримати товар;
• максимальне статичне навантаження на кришку та ємність нижнього шару вказане в таблиці і розраховане при 20°С;
• за наявності проміжків між дошками, що перевищують 50 мм, рекомендується укладати на палету гофрокартон для забезпечення рівномірного розподілу навантаження;
• палету з готовою продукцією в полімерних контейнерах обгортають з допомогою термоусадочної плівки або стретч-плівки зверху до низу з метою захисту від вертикальних та горизонтальних руйнівних тисків;
• охоплення палети плівкою повинно бути не занадто сильним задля уникнення деформації пакування продукції на палеті;
• під час штабелювання готової продукції в полімерному пакуванні на палету, шари бажано перекладати картоном. Особливо це важливо в спекотну пору року. Розміщення гофрокартону між шарами дозволяє досягти більшої жорсткості і, як наслідок, більшої стабільності палети.

Рекомендації щодо умов зберігання поліпропіленового пакування у складах

• полімерне пакування необхідно зберігати при температурі від 1 до 35°С в критих складських приміщеннях на відстані не меншій за 1 м від нагрівальних приладів;
• полімерне пакування необхідно захищати від впливу прямих сонячних променів;
• під час зберігання необхідно враховувати всі маніпуляційні знаки на коробках, такі як: «Верх», «Крихке», «Берегти від дощу», «Штабелювання обмежене кількістю 4»;
• під час зберігання упакованої в полімерні контейнери продукції в складах з температурою вище 30°С, рекомендується встановлювати палети в нижніх ярусах та забезпечити провітрювання.

Рекомендації щодо умов транспортування

• полімерне пакування необхідно перевозити закритими видами транспорту;
• забороняється додавати додатковий вантаж зверху на упаковану палету;
• не допускайте транспортування полімерних споживчих контейнерів без транспортного пакування;
• під час перевезення транспортне пакування потрібно розміщувати у транспортному засобі таким чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання) чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).

ВАЖЛИВО! Можливість складування більшої, ніж передбачено рекомендаціями виробника кількості ємностей на палету, а також ефективність складування ємностей із використанням допоміжних засобів, таких як термоусадочна плівка, гофрокартонні прокладки, і тому подібного, мають бути підтверджені випробуваннями.