



КР 210 Т2

Vital•Plast
Your Trusted Partner



Матеріал



Колір

відповідно до
палітри

Діаметр

210 мм

Висота

20 мм

IML

ні

Герметичність

ні

Упаковка

При відвантаженні кришки пакуються зверху ємностей

Вид упаковки	Висота, м	Кількість виробів, шт	Вага бруто, кг	Пакувальні матеріали:
Американська палета (1200x1000 мм)	2	1380	53	картонний піддон; картонна кришка; рукав п/е шириною 520 мм; стрейч - плівка
Євро палета (1200x800 мм)	2	900	35	

Ємності

Сумісні ємності	Матеріал	IML	Макс. ст. тиск на кришку, кг
КР 5000/210 Т1		так	35
КР 5500/210 Т1		так	40

Рекомендації

FSSC 22000

TU У 22.2-13429839-002:2018

Рекомендації щодо умов проведення випробувань полімерного пакування Vital Plast

• перед випробуванням зразки пакування необхідно кондиціонувати впродовж не менш ніж 24 годин при температурі (21±2)°C та відносній вологості (65±5)%.

Рекомендації щодо умов використання полімерного пакування Vital Plast та його наповнення продуктом

• при порушенні температурних умов протягом транспортуванні (менше за 1°C та більше за 35°C), полімерне пакування повинно кондиціонуватися перед використанням протягом 24 годин при температурі (21±2)°C;
• температура продукту, яким наповнюється пакування, не повинна перевищувати 70°C;
• температура продукту при закритті кришкою не повинна перевищувати 35°C

Рекомендації щодо умов палетування

• продукція у полімерному пакуванні повинна бути встановлена на рівні піддони без тріщин та інших дефектів, які можуть пошкодити або не витримати товар;
• максимальне статичне навантаження на кришку та ємність нижнього шару вказане в таблиці і розраховане при 20°C;
• за наявності проміжків між дошками, що перевищують 50 мм, рекомендується укладати на палету гофрокартон для забезпечення рівномірного розподілу навантаження;
• палету з готовою продукцією в полімерних контейнерах обгортають з допомогою термоусадочної плівки або стретч-плівки зверху до низу з метою захисту від вертикальних та горизонтальних руйнівних тисків;
• охоплення палети плівкою повинно бути не занадто сильним задля уникнення деформації пакування продукції на палеті;
• під час штабелювання готової продукції в полімерному пакуванні на палету, шари бажано перекладати картоном. Особливо це важливо в спекотну пору року. Розміщення гофрокартону між шарами дозволяє досягти більшої жорсткості і, як наслідок, більшої стабільності палети.

Рекомендації щодо умов зберігання поліпропіленового пакування у складах

• полімерне пакування необхідно зберігати при температурі від 1 до 35°C в критих складських приміщеннях на відстані не меншій за 1 м від нагрівальних приладів;
• полімерне пакування необхідно захищати від впливу прямих сонячних променів;
• під час зберігання необхідно враховувати всі маніпуляційні знаки на коробках, такі як: «Верх», «Крихке», «Берегти від дощу», «Штабелювання обмежене кількістю 4»;
• під час зберігання упакованої в полімерні контейнери продукції в складах з температурою вище 30°C, рекомендується встановлювати палети в нижніх ярусах та забезпечити провітрювання.

Рекомендації щодо умов транспортування

• полімерне пакування необхідно перевозити закритими видами транспорту;
• забороняється додавати додатковий вантаж зверху на упаковану палету;
• не допускайте транспортування полімерних споживчих контейнерів без транспортного пакування;
• під час перевезення транспортне пакування потрібно розмішувати у транспортному засобі таким чином, щоб виключити можливість зсуву або відхилення від вертикальної осі більш ніж на 5° (виключення можливості маятникового коливання).

ВАЖЛИВО! Можливість складування більшої, ніж передбачено рекомендаціями виробника кількості ємностей на палету, а також ефективність складування ємностей із використанням допоміжних засобів, таких як термоусадочна плівка, гофрокартонні прокладки, і тому подібного, мають бути підтверджені випробуваннями.