



# КР 210 Т2



### Материал



### Цвет

согласно палитре

### Диаметр

210 мм

### Высота

20 мм

### IML

нет

### Герметичность

да

## Упаковка

При отгрузке крышки пакуются поверх емкостей

Вид упаковки	Высота, м	Кол-во изделий, шт	Вес брутто, кг	Упаковочные материалы:
Американская паллета (1200x1000 мм)	2	1380	53	картонный поддон; картонная крышка; рукав п/э шириной 520 мм; стрейч - пленка
Евро паллета (1200x800 мм)	2	900	35	

## Емкости

Совместимые емкости	Материал	IML	Макс. ст. давл на крышку, кг
КР 5000/210 Т1		да	35
КР 5500/210 Т1		да	40

## Рекомендации

FSSC 22000

TU У 22.2-13429839-002:2018

### Рекомендации относительно проведения испытаний полимерной упаковки Vital Plast

- перед проведением испытаний образцы полимерной упаковки необходимо кондиционировать в течение 24 часов при температуре  $(21 \pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $(65 \pm 5)\%$ .

### Рекомендации относительно использования полимерной упаковки Vital Plast и наполнения ее продукцией

- в случаях нарушения температурных условий при транспортировке (ниже  $1^\circ\text{C}$  и выше  $35^\circ\text{C}$ ), полимерную упаковку необходимо кондиционировать перед использованием в течении 24 часов при температуре  $(21 \pm 2)^\circ\text{C}$ ;
- температура продукта-наполнителя не должна превышать  $70^\circ\text{C}$ ;
- температура продукта-наполнителя при закупоривании крышкой не должна превышать  $35^\circ\text{C}$ .

### Рекомендации относительно паллетирования продукции, упакованной в полимерные емкости Vital Plast

- упакованная в полимерные емкости продукция должна быть установлена на паллеты без трещин и иных дефектов, которые могут повредить груз. Паллета должна быть достаточно прочной, чтобы выдержать расчетный вес упакованной продукции;
- максимальная статическая нагрузка на крышку и емкость в нижнем слое указана в таблице и рассчитана при  $20^\circ\text{C}$ ;
- при наличии зазоров между досками паллеты шириной более 50 мм рекомендуется уложить на поддон гофрокартон для равномерного распределения нагрузки на доски;
- с целью предотвращения разрушительных горизонтальных воздействий и вертикальной нагрузки во время хранения, перемещения и транспортировки рекомендуется упаковывать паллету с готовой продукцией в термоусадочную или стретч-пленку сверху до низа;
- натяжение пленки не должно быть слишком сильным во избежание деформации упаковки продукции на паллете;
- при установке упакованной продукции на паллету каждый слой желателно покрывать гофрокартоном, особенно в жаркое время года. Укладка гофрокартона между слоями упакованной продукции позволяет достичь большей жесткости и, как следствие, большей устойчивости паллеты.

### Рекомендации относительно хранения полимерной упаковки Vital Plast

- полимерную упаковку следует хранить при температуре от  $1$  до  $35^\circ\text{C}$  в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов;
- полимерную упаковку следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей;
- при хранении полимерной упаковки необходимо следовать предписаниям манипуляционных знаков на ящиках, таких как «Верх», «Хрупкое», «Беречь от дождя», «Штабелирование ограничено количеством 4» и тому подобных;
- рекомендуется устанавливать паллеты с полимерной упаковкой Vital Plast в нижних ярусах складов и обеспечивать вентиляцию воздуха вокруг паллет при хранении в складах с температурой выше  $30^\circ$ .

### Рекомендации относительно условий транспортировки полимерной упаковки Vital Plast

- полимерную упаковку Vital Plast следует перевозить с помощью закрытых видов транспорта;
- не рекомендуется размещать дополнительный груз поверх упакованной паллеты;
- не допускайте транспортирование полимерной упаковки Vital Plast без транспортной упаковки;
- транспортную упаковку с полимерными контейнерами следует размещать в транспортном средстве таким образом, чтобы не допустить смещение или отклонение от вертикальной оси транспортной упаковки более чем на  $5^\circ$  (маятниковое колебание) при транспортировании.

**ВАЖНО!** Возможность складирования большего количества емкостей на паллете, чем это предусмотрено рекомендациями производителя, а также эффективность использования дополнительных упаковочных средств, таких как гофрокартонные прокладки и тому подобного, должны быть подтверждены испытаниями.