Vital·Plast
Your Trusted Partner

ТОВ СПЕЦТЕХОСНАСТКА
Your Trusted Partner

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ № 01/2026-FC

редакція 02 від 10.09.2026

1. Відомості про оператора ринку, який здійснює виробництво виробів, призначених до контакту з харчовими продуктами та видає декларацію про відповідність:

Дані виробника		
Назва та юридична адреса виробника	*ТОВ «Спецтехоснастка», вул. Васильєвська, 122, м. Кам'янське, Дніпропетровська обл., 51900, Україна*	
Адреса виробничих потужностей	*Третій Травневий провулок, 10, м. Кам'янське, 51900, Україна*	
Ідентифікаційний код ЄДРПОУ	*13429839*	
Контактний номер телефону	*+380569588710*	*+380504168630*
Адреса електронної пошти	*dsto@d-sto.com*	*vitalplast@vitalplast.com*
Веб-сайт підприємства	*https://d-sto.com/*	*https://vitalplast.com/*
Генеральний директор	*Володимир ЛЕМПЕРТ*	
Директор виробництва пластикових виробів	*Віктор ЗЯБРЕВ*	
Місце складання декларації	*м. Кам'янське*	

2. Назва та інші відомості, що дають змогу ідентифікувати вироби, призначені до контакту з харчовими продуктами:

Жорстка пластикова упаковка (контейнери, кришки) різної форми (круглі, овальні, трикутні, прямокутні та ін.) та розмірів і об'ємів (від 25 мл до 18 літрів) виготовляється ТОВ «Спецтехоснастка», ТМ Vital Plast згідно ТУ У 22.2-13429839-002:2018 та призначена для пакування всіх видів харчових продуктів (далі - вироби).

Ця декларація поширюється на всі групи виробів, виготовлених з поліпропілену методом лиття під тиском, з можливістю додавання барвника та/або IML, які виробляє та постачає ТОВ "Спецтехоснастка", ТМ Vital Plast і не стосується конкретного виробу.

Ми підтверджуємо, що наші вироби виготовляються лише з первинної сировини, яка дозволена до контакту з харчовими продуктами і забезпечує стабільність функціональних характеристик виробів, та підлягають повторній переробці, про що свідчить відповідне маркування на виробах. Вторинна полімерна сировина (PCR) при виробництві зазначених виробів не застосовується.

За результатами проведених випробувань та оцінки застосованих матеріалів вироби за нормальних і передбачуваних умов використання не погіршують органолептичні характеристики харчових продуктів.

Простежуваність відповідно до статті 17 Регламенту (ЄС) № 1935/2004 забезпечується для кожного виробу з точки зору сировини, внутрішньої та зовнішньої упаковки (на рівні номерів партій, ярликів, написів на продукції, тощо), а також шляхом видачі паспорта якості на кожну партію виробів.

3. Відповідність виробів, призначених до контакту з харчовими продуктами, наступним вимогам:

- Закону України № 2718-IX від 03.11.2022 "Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами", в тому числі до вимог належної виробничої практики (GMP) (далі ЗУ);
- Закону України № 771/97-ВР від 23.12.1997 "Про основні принципи та вимоги до безпечності та якості харчових продуктів";
- Наказу МОЗ України № 2104 від 11.12.2023 "Про затвердження Спеціальних вимог до пластикових матеріалів і предметів, призначених для контакту з харчовими продуктами";
- Наказу МОЗ України № 1858 від 10.12.2025 "Про затвердження Правил дослідження міграції складових елементів матеріалів і предметів з пластику, призначених для контакту з харчовими продуктами, та переліку модельних середовищ, які повинні використовуватися для дослідження міграції складових елементів матеріалів і предметів з пластику, призначених для контакту з харчовими продуктами";
- Регламенту (ЄС) № 1935/2004 Європейського Парламенту та Ради від 27.10.2004 про матеріали та вироби, призначені для контакту з харчовими продуктами", включно зі статтями 3, 11(5), 15 і 17;
- Регламенту (ЄС) № 10/2011 від 14.01.2011 про пластикові матеріали та вироби, призначені для контакту з харчовими продуктами" зі всіма змінами;
- Регламенту (ЄС) № 2023/2006 від 22.12.2006 про належну виробничу практику для матеріалів і виробів, призначених для контакту з харчовими продуктами;
- Регламенту (ЄС) № 2025/40 Європейського Парламенту та Ради від 19 грудня 2024 року про упаковку та відходи упаковки, що вносить зміни до Регламенту (ЄС) 2019/1020 та Директиви (ЄС) 2019/904 та скасовує Директиву 94/62/ЄС та чинними поправками до нього;
- ТУ У 22.2-13429839-002:2018 "Ємності одноразового використання і вироби господарського призначення з пластмас".

4. Специфікація виробів, призначених до контакту з харчовими продуктами:

1) Категорія харчових продуктів, для контакту з якими призначений відповідний виріб.	Для всіх видів харчових продуктів.
2) Маркування, що стосується харчової безпеки.	✓ найменування підприємства-виробника чи його знаку для товарів і послуг; ✓ графічний символ для виробів, які на момент реалізації не контактують з харчовими продуктами згідно з Додатком II Регламенту (ЄС) № 1935/2004 ст. 19 та Додатку №1 ЗУ; ✓ скорочена назва та/або код матеріалу, з якого виготовлено виріб та знак повторної переробки.
3) Тривалість, умови та температурний режим обробки та/або зберігання у разі контакту з харчовими продуктами.	✓ тривале зберігання при кімнатній температурі або нижче; ✓ короткочасний контакт в умовах гарячого розливу та/або нагрівання до температури 70°С протягом 2 годин або 100°С протягом 15 хв., що розраховано за формулою: t = 120/2^((T-70)/10) хвилин, де Т - температура наповнення. Враховуючи фізико-механічні властивості полімерних матеріалів, які при підвищених температурах набувають пластичності, що може призвести до деформації виробів під час наповнення та укупорювання, рекомендується: ✓ рекомендована температура харчового продукту під час наповнення — від 1°С до 70 °С; ✓ максимальна температура продукту при закупорюванні кришки — не вище 35 °С; ✓ заповнення виробу згідно з номінальною місткістю; ✓ перед заповненням витримувати вироби (не менше 24 год) у приміщенні з температурою (21±2)°С; ✓ використання виробів в умовах, відмінних від зазначених у цій декларації, потребує окремої оцінки придатності.

4) Співвідношення площі поверхні контакту вироба з харчовими продуктами до їх об'єму, для якого було перевірено відповідність встановленим межам міграції.	Для визначення співвідношення площі поверхні, що контактує з харчовими продуктами, до об'єму, який використовується для встановлення відповідності виробу, застосовувалося стандартне значення для всіх виробів за принципом найгіршого випадку - 6 дм2 / 1 кг їжі або фактичне співвідношення площі поверхні до об'єму (S/V) для виробів, геометрія яких потребує іншого підходу.
5) Паковання та рекомендовані умови зберігання виробів, призначених до контакту з харчовими продуктами.	✓ вироби упаковуються в поліетиленові пакети та гофровані картонні ящики із застосуванням клейкої стрічки, встановлюються на піддони та обмотуються стретч-плівкою; ✓ вироби повинні зберігатися при температурі від +1°С до +35°С в сухих, чистих, критих складських приміщеннях на відстані не меншій за 1 м від нагрівальних приладів, захищені від сонячних променів; ✓ під час зберігання необхідно враховувати всі маніпуляційні знаки на коробках з виробами, такі як: «Верх», «Крихке», «Берегти від дощу», «Берегти від сонячного світла»; ✓ враховувати додаткові рекомендації, наведені на сайті https://vitalplast.com.

5. Інформація про речовини або продукти їх розпаду, що використовуються з метою виробництва пластикових виробів, для яких обмеження та/або специфікації передбачені вимогами законодавства, з метою дотримання встановлених обмежень операторами ринку, що здійснюють подальшу переробку та/або виробництво матеріалів і предметів.

5.1. Загальна міграція (OML)

За результатами випробувань готових виробів, проведених в акредитованій лабораторії в модельних середовищах A (10 % етанол), B (3 % оцтова кислота) та D2 (оливкова олія) при 40 °C протягом 10 діб, підтверджено, що загальна міграція (OML) не перевищує 10 мг/дм² відповідно до вимог Наказу МОЗ України № 2104 та Регламенту (ЄС) № 10/2011.

5.2. Специфічна міграція (SML)

а) Специфічна міграція речовин, перелічених у Додатку I Наказу МОЗ України № 2104 та Регламенту (ЄС) № 10/2011, контролюється на підставі документації постачальників сировини та результатів випробувань і не перевищує встановлених меж.

б) Специфічна міграція елементів, визначених Додатком II Наказу МОЗ України № 2104 та Регламенту (ЄС) № 10/2011, не перевищує встановлених лімітів, що підтверджено випробуваннями готових виробів в акредитованій лабораторії у харчовому імітаторі B (3 % оцтова кислота) при 60 °C протягом 10 діб.

5.3. На підставі документації постачальників застосовуваних матеріалів підтверджено, що:

- сумма первинних ароматичних амінів (PAA) не перевищує межі виявлення 0,01 мг/кг;
- ненавмисно додані речовини (NIAS) оцінюються відповідно до статті 19 Регламенту (ЄС) № 10/2011;
- бісфеноли (S, F, A, B) не використовуються під час виробництва застосовуваної сировини.

5.4. REACH

На підставі інформації від постачальників матеріалів вироби:

- не містять речовин, включених до чинного на дату видачі декларації Candidate List Європейського агентства з хімічних речовин (ECHA), у концентрації понад 0,1 % за масою;
- відповідають застосовним до них обмеженням, встановленим Додатком XVII Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH).

5.5. Генотоксичні речовини

Відповідно до вимог Додатка IV (частина 6) Регламенту (ЄС) № 10/2011, застосовувана сировина не містить генотоксичних речовин, які могли б мігрувати до харчових продуктів або харчових імітаторів у концентрації понад **0,15 мкг/кг** (0,15 ppb).

5.6. PFAS

На підставі документації постачальників підтверджено, що під час виробництва застосовуваної сировини не використовуються навмисно додані пер- та поліфторалкільні речовини (PFAS).

Під час виробництва готових виробів не застосовуються технологічні матеріали або допоміжні засоби, які можуть бути джерелом перенесення PFAS у готову продукцію.

За результатами лабораторних випробувань репрезентативних зразків готових виробів підтверджено, що вміст кожної з досліджених PFAS становить <0,01 мг/кг (10 ppb) при граничному значенні 25 ppb; сумарний вміст досліджених PFAS — не виявлено при граничному значенні 250 ppb; вміст загального фтору (TF) становить <20 мг/кг при граничному значенні 50 мг/кг.

Вироби відповідають застосовним вимогам статті 5(5) Регламенту (ЄС) 2025/40 щодо PFAS.

5.7. Важкі метали

За результатами лабораторних випробувань репрезентативних зразків готових виробів підтверджено, що сумарна концентрація свинцю (Pb), кадмію (Cd), ртуті (Hg) та шестивалентного хрому (Cr(VI)) знаходиться нижче межі кількісного визначення та не перевищує встановленого граничного значення 100 мг/кг, що відповідає вимогам статті 5(4) Регламенту (ЄС) 2025/40.

5.8. Наноматеріали

Наноматеріали відповідно до визначення Регламенту (ЄС) № 10/2011 під час виробництва сировини та готових виробів **не використовуються**.

6. Інформацію про речовини, на які поширюються обмеження щодо їх вмісту в харчових продуктах, отриману шляхом експериментальних даних або теоретичних розрахунків специфічних меж міграції.

Відповідно до інформації, наданої постачальниками, у виробництві можуть використовуватися добавки подвійного призначення (Dual-Use), які відповідають критеріям чистоти, встановленим у Додатку I Регламенту (ЄС) № 10/2011.

За результатами тестувань в акредитованій лабораторії готових виробів, виготовлених з додаванням барвників, ми підтверджуємо, що межі загальної міграції (OML) в модельних середовищах A, B і D2 при температурі 40°C протягом 10 днів, та специфічної міграції (SML) металів у модельному середовищі B при температурі 60°C протягом 10 днів не перевищують встановлених меж.

7. Підтвердження того, що у разі використання функціонального бар'єра в багатошарових пластикових матеріалах і предметах такі матеріали або предмети відповідають вимогам законодавства.

Деякі наші вироби виготовляються з використанням технології In-Mold Labeling (IML), інтегрованої у зовнішній шар та відокремленої від харчового продукту шаром полімеру, що виконує функцію функціонального бар'єру відповідно до Закону України № 2718-IX та Регламенту (ЄС) № 10/2011.

Ми підтверджуємо, що згідно документації від постачальників сировини, аналізу ризиків (включаючи NIAS), а також за результатами випробувань в акредитованій лабораторії готових виробів з використанням IML в модельних середовищах A, B і D2 межі загальної міграції (OML) при температурі 40°C протягом 10 днів та специфічної міграції (SML) при температурі 60°C протягом 10 днів не перевищують встановлених меж.

8. Умови дійсності декларації та відповідальність користувача.

Виробництво здійснюється в рамках системи менеджменту безпечності харчових продуктів, сертифікованої за схемою FSSC 22000.

Вищезазначені полімерні вироби (тара/контейнери/ємності з кришками різної форми) придатні для контакту з харчовими продуктами та відповідають вимогам чинного законодавства України та ЄС. Проведені випробування на загальну та специфічну міграцію підтверджують, що вироби є безпечними для використання з усіма видами харчових продуктів.

Для запобігання міграції потенційно мігруючих речовин, виробник кінцевого наповнюючого продукту (продукту, що фасується в тару/контейнер) несе повну відповідальність за стабільність

речовин у наповненій упаковці та має підтвердити безпечність пакування щодо конкретного виду харчового продукту, для якого воно призначене.

Ця декларація дійсна лише за умови, якщо вироби використовуються відповідно до вимог належної виробничої практики (GMP), а також згідно з умовами наповнення, зазначеними в пункті 4 цієї декларації. Вироби не повинні зазнавати змін або додаткових процесів, які можуть негативно вплинути на їх безпечність чи якість.

Директор
виробництва пластикових виробів **Віктор ЗЯБРЕВ**