



## Спецификация изделий ООО «Спецтехоснастка» ТМ VITAL PLAST

|                                                                                   |                                          |                                        |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|
|  | Емкость круглая 95 мл                    |                                        |                                  |
|                                                                                   | обозначение по<br>ТУ У 13429839.002-2000 |                                        | Емкость КР 95/56 Тип 1           |
|                                                                                   | Требование к герметичности               |                                        | Изделие не комплектуется крышкой |
|                                                                                   | материал                                 | корпус                                 | Стиролакрилонитрил               |
| ручка                                                                             |                                          | нет                                    |                                  |
| цвет                                                                              |                                          | прозрачный                             |                                  |
| вес емкости, не более, г                                                          | 14                                       | IML-этикетка на корпусе                | нет                              |
| высота, мм                                                                        | 48±0,5                                   | IML-этикетка на крышке                 | -                                |
| размер сверху, мм                                                                 | 56,9±0,5                                 | кол-во емкостей на паллете (1000x1200) | 25920                            |
| нагрузка на ручку, кг                                                             | нет                                      | высота паллеты, мм                     | 1440                             |

**Рекомендации****Условия проведения испытаний продукции**

- перед испытаниями образцы тары кондиционируют не менее 12 часов при температуре не менее 21 °С и относительной влажности (65±5)%.

**Условия хранения в складах**

- хранить при температуре от +1 до +35°С в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов;
- защищать от воздействия солнечных лучей;
- при хранении учитывать манипуляционные знаки на ящике «Верх», «Хрупкое», «Беречь от дождя», «Штабелирование ограничено количеством 4»;
- при хранении упакованной продукции в складах в жаркое время года с температурой выше +30°С рекомендуется паллеты устанавливать в нижних ярусах с возможностью проветривания.

**Условия транспортировки**

- перевозить закрытыми видами транспорта;
- не догружать паллеты дополнительной нагрузкой;
- не допускается транспортирование полимерной потребительской тары без формирования в транспортную упаковку;
- размещение транспортных упаковок в транспортном средстве должно обеспечивать отсутствие самопроизвольного смещения и отклонения от вертикального положения более чем на 5° (отсутствие маятниковое колебания) при транспортировании.

**Условия наполнения**

- перед использованием изделия кондиционируют не менее 12 часов при температуре не менее 21 °С и относительной влажности (65±5)%.
- максимальная температура заполняемого продукта 75°С;
- максимальная температура продукта при укупоривании крышки не выше 35°С.

**Условия паллетирования**

- при установке готовой продукции использовать ровные без трещин и дефектов европаллеты;
- при зазорах между досками более 50 мм рекомендуется на паллету прокладывать гофрокартон;
- паллета с готовой продукцией для фиксации от воздействия усилий в вертикальной и горизонтальной плоскости, должна быть упакована в термоусадочную или стрейч-пленку;
- стрейч-пленка должна обеспечить охват готовой продукции сверху;
- охват не должен быть сильным, чтобы избежать перетягивания и деформации верхних слоев;
- при штабелировании готовой продукции на паллету слои желательно перекладывать картоном. Особенно это важно в жаркое время года. Введение гофрокартона между слоями позволяет получить более жесткую и как следствие более устойчивую паллету.

**ВАЖНО!** Складирование большого количества емкостей, а также складирование емкостей с применением соответствующей упаковки (термоусаживаемая пленка, гофрокартонные прокладки и т.п.) должно быть проверено индивидуальными испытаниями.

Данные рекомендации продиктованы практикой эксплуатации многими потребителями одноразовой полипропиленовой упаковки.