

Спецификация изделий ООО «Спецтехоснастка» TM VITAL PLAST

	Емкость круглая 350 мл		Vital•Plast
	обозначение по ТУ У 13429839.002-2000		Емкость КР 350/90 Тип 1
	материал	корпус и крышка	полипропилен гомополимер или сополимер
		ручка	нет
		цвет	прозрачный, белый или по заказу
вес емкости с крышкой, не более, г	29	IML-этикетка на корпусе	нет
высота, мм	71±0,7	IML-этикетка на крышке	нет
диаметрверху, мм	98±0,7	кол-во ведер на паллете (1000x1200)	14000
нагрузка на ручку, кг	нет	высота паллеты, мм	2000
макс. статическая нагрузка на ведро нижнего ряда при 20°C, кг			3

Рекомендации

Условия проведения испытаний продукции

- перед испытаниями образцы тары кондиционируют не менее 12 часов при температуре не менее 21 °С и относительной влажности (65±5)%.

Условия хранения в складах

- хранить при температуре от +1 до +35°C в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов;
- защищать от воздействия солнечных лучей;
- при хранении учитывать манипуляционные знаки на ящике «Верх», «Хрупкое», «Беречь от дождя», «Штабелирование ограничено количеством 4»;
- при хранении упакованной продукции в складах в жаркое время года с температурой выше +30°C рекомендуется паллеты устанавливать в нижних ярусах с возможностью проветривания.

Условия транспортировки

- перевозить закрытыми видами транспорта;
- не догружать паллеты дополнительной нагрузкой;
- не допускается транспортирование полимерной потребительской тары без формирования в транспортную упаковку;
- размещение транспортных упаковок в транспортном средстве должно обеспечивать отсутствие самопроизвольного смещения и отклонения от вертикального положения более чем на 5° (отсутствие маятниковое колебания) при транспортировании.

Условия наполнения

- максимальная температура заполняемого продукта 75°C;
- максимальная температура укупоривания крышки не выше 35°C.

Условия паллетирования

- при установке готовой продукции использовать ровные без трещин и дефектов европаллеты;
- при зазорах между досками более 50 мм рекомендуется на паллету прокладывать гофрокартон;
- паллета с готовой продукцией для фиксации от воздействия усилий в вертикальной и горизонтальной плоскости, должна быть упакована в термоусадочную или стрейч-пленку;
- стрейч-пленка должна обеспечить охват готовой продукции сверху;
- охват не должен быть сильным, чтобы избежать перетягивания и деформации верхних слоев;
- при штабелировании готовой продукции на паллету слои желательнее перекладывать картоном. Особенно это важно в жаркое время года. Введение гофрокартона между слоями позволяет получить более жесткую и как следствие более устойчивую паллету.

ВАЖНО! Складирование большого количества емкостей, а также складирование емкостей с применением соответствующей упаковки (термоусаживаемая пленка, гофрокартонные прокладки и т.п.) должно быть проверено индивидуальными испытаниями.

Данные рекомендации продиктованы практикой эксплуатации многими потребителями одноразовой полипропиленовой упаковки.