

Спецификация изделий ООО «Спецтехоснастка» ТМ VITAL PLAST

	Емкость круглая 25 мл			Vital-Plast
	обозначение по ТУ У 13429839.002-2000		Емкость КР 25/30 Тип 1	
	Материал	корпус	полипропилен гомополимер или сополимер	
		крышка	полиэтилен	
		ручка	нет	
цвет		корпус - прозрачный, или по заказу; крышка – натуральный, или по заказу		
вес емкости с крышкой, не более, г	8	IML-этикетка на корпусе	нет	
высота, мм	62,9±0,5	IML-этикетка на крышке	нет	
диаметр сверху, мм	29,8±0,4	кол-во изделий на паллете (1000x1200)	40000	
нагрузка на ручку, кг	нет	высота паллеты, мм	2000	

Рекомендации

Условия проведения испытаний продукции

- перед испытаниями образцы тары кондиционируют не менее 12 часов при температуре не менее 21 °С и относительной влажности (65±5)%.

Условия хранения в складах

- хранить при температуре от +1 до +35°С в крытых складских помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов;
- защищать от воздействия солнечных лучей;
- при хранении учитывать манипуляционные знаки на ящике «Верх», «Хрупкое», «Беречь от дождя», «Штабелирование ограничено количеством 4»;
- при хранении упакованной продукции в складах в жаркое время года с температурой выше +30°С рекомендуется паллеты устанавливать в нижних ярусах с возможностью проветривания.

Условия транспортировки

- перевозить закрытыми видами транспорта;
- не догружать паллеты дополнительной нагрузкой;
- не допускается транспортирование полимерной потребительской тары без формирования в транспортную упаковку;
- размещение транспортных упаковок в транспортном средстве должно обеспечивать отсутствие самопроизвольного смещения и отклонения от вертикального положения более чем на 5° (отсутствие маятникового колебания) при транспортировании.

Условия наполнения

- максимальная температура заправляемого продукта 75°С;
- максимальная температура укупоривания крышки не выше 35°С.

Условия паллетирования

- при установке готовой продукции использовать ровные без трещин и дефектов европаллеты;
- при зазорах между досками более 50 мм рекомендуется на паллету прокладывать гофрокартон;
- паллета с готовой продукцией для фиксации от воздействия усилий в вертикальной и горизонтальной плоскости, должна быть упакована в термоусадочную или стрейч-пленку;
- стрейч-пленка должна обеспечить охват готовой продукции сверху;
- охват не должен быть сильным, чтобы избежать перетягивания и деформации верхних слоев;
- при штабелировании готовой продукции на паллету слои желателен перекартовать картоном. Особенно это важно в жаркое время года. Введение гофрокартона между слоями позволяет получить более жесткую и как следствие более устойчивую паллету.

ВАЖНО! Складирование большего количества емкостей, а также складирование емкостей с применением соответствующей упаковки (термоусаживаемая пленка, гофрокартонные прокладки и т.п.) должно быть проверено индивидуальными испытаниями.

Данные рекомендации продиктованы практикой эксплуатации многими потребителями одноразовой полипропиленовой упаковки.