

Рекомендації

Умови проведення випробувань продукції

- Перед випробуваннями зразки тари кондиціонують впродовж не менше 12 годин при температурі не менше 21 °С і відносній вологості (65±5)%.

Умови зберігання в складах

- зберігати при температурі від +1 до +35°С у критих складських приміщеннях на відстані не менше 1 м від нагрівальних приладів;
- захищати від впливу сонячних променів;
- під час зберігання враховувати такі маніпуляційні знаки на ящику, як: «Вгору», «Крихке», «Берегти від дощу», «Штабелювання обмежене в кількості 4»;
- під час зберігання упакованої продукції в складах в жарку пору року з температурою вище +30°С рекомендується встановлювати палети в нижніх ярусах з можливістю провітрювання.

Умови транспортування

- перевозити закритими видами транспорту;
- не довантажувати палети додатковим навантаженням;
- не допускається транспортування полімерної споживчої тари без транспортного пакування;
- під час транспортування необхідно розміщувати пакування в транспортному засобі, забезпечуючи відсутність мимовільного зсуву і відхилення від вертикального положення більш ніж на 5° (відсутність маятникового коливання).

Умови наповнення

- максимальна температура заповнюваного продукту 75°С;
- максимальна температура закупорювання кришки не повинна перевищувати 35°С

Умови пакування

- при наявності проміжків між дошками більше 50 мм рекомендується прокладати гофрокартон на палету;
- палета з готовою продукцією для фіксації від впливу у вертикальній і горизонтальній площині, повинна бути упакована в термоусадочну або стрейч-плівку;
- стрейч-плівка повинна забезпечити охоплення готової продукції зверху;
- охоплення не повинно бути сильним, задля уникнення перетягування і деформації верхніх шарів;
- під час штабелювання готової продукції на палету, шари бажано перекладати картоном. Особливо це важливо в жарку пору року. Введення гофрокартону між шарами дозволяє отримати більш жорстку і, як наслідок, більш стійку палету.

ВАЖЛИВО! Складування більшої кількості ємностей, а також складування ємностей із застосуванням відповідної упаковки (термоусадочної плівки, гофрокартонних прокладок і т.п.) має бути перевірено індивідуальними випробуваннями.

Дані рекомендації продиктовані практикою експлуатації багатьма споживачами одноразової поліпропіленової упаковки.